

제 품 보 증 서

보증기간 : 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지 (구입일로부터 1년)

판 매 처 :

주 소 :

연락처 :

부 서 :

본 사 : 현대오피스

우편번호 : 34428

주소 : 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 현대오피스빌딩

전화 : 1566-3445

팩스 : 042-635-2895

◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 무상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.
(무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
 - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
 - ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
 - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
 - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
 - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
5. 교환,반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

◆A/S규정◆

1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
2. A/S접수방법 : 1566-3445 내선4번으로 전화주신 후 상담원을 통해 접수해 주세요.
(전화연결-상담-접수-일정조율-출장 및 수거)
본 제품은 기기 특성상 직접수리 및 회수 후 수리되는 제품입니다.
기기 수리시 수 일이 소요될 수 있는 점 양해부탁드립니다.
3. 본 품질보증서와 박스, 품 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문의는 홈페이지 www.hd2.co.kr에서 확인해주세요.

PhotoLami-R650

제품사용설명서



구조 및 부분명칭



제품사양	
모델명	PhotoLami-R650
최대 투입폭	650mm
최대 필름 두께	300mic (양면)
코팅속도	0.4~3.3m/min
롤러수	4롤러
가열방식	핫롤러
예열시간	8~10분
전원/소비전력	AC 220V / 60Hz, 8.18A
제품크기/무게	900 x 435 x 300 mm / 62.6kg

KC인증번호 XU-100590-19004A (한국기계전기전자시험연구원)
R-R-HOF-PHOTOLAMI-R650 (국립전파연구원)

A/S 신청전 꼭 확인해 주세요!

본 제품은 기기 특성상 A/S시 직접 방문하여 수리하거나 수거 후 수리되는 제품입니다.
A/S 진행시 수 일이 소요될 수 있는 점 양해 부탁드립니다.
아래의 절차로 1566-3445로 전화주신 후 상담원을 통해 접수해 주세요.

A/S 절차



무상 서비스 기준

무상보증기간 중 정상적인 사용중에 발생한 성능 또는 기능상의 고장이 발생한 경우

유상 서비스 기준

1. 무상서비스 기간 종료 후 제품의 점검이나 부품교체 등 수리가 필요한 경우 당사 규정에 의거해 수리비를 청구할 수 있습니다.
2. 무상서비스 기간이내라도 제품의 임의분해 및 파손 등 명백한 소비자 과실이 있을 경우 수리비를 청구할 수 있습니다.
3. 제품의 운반이나 배송 도중 파손이나 부품누락 등 부품 교체를 필요로 하는 경우 수리비를 청구할 수 있습니다.

* 재단기 칼날, 재단목 등은 소모품으로 1년 무상 A/S에서 제외됩니다.

MEMO



⑤ 정회전을 눌러준 후 코팅할 용지를 롤러 사이에 넣어줍니다.



⑥ 기기 뒷면으로 완료된 코팅물이 나오면 정지 버튼을 누르고 커터로 코팅물을 잘라줍니다.

대형 사이즈 코팅, 650mm의 넓은 투입폭

650mm의 넓은 투입폭으로 대형 사이즈의 코팅도 기포없이 깔끔하게 코팅할 수 있습니다.



필름 텐션 조절레버

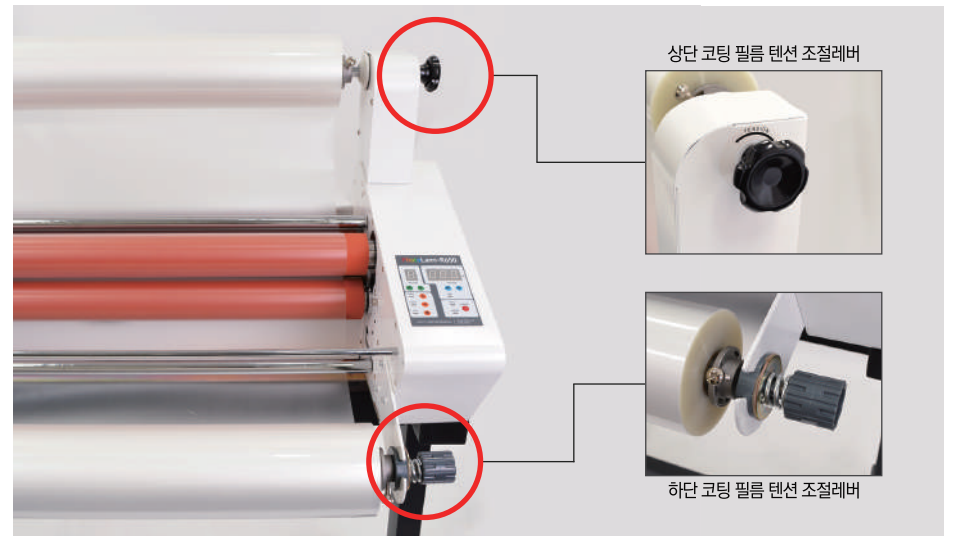
상단, 하단 필름의 텐션조절로 코팅 중 발생 할 수 있는 기포와 주름을 방지합니다.



⑦ 코팅 후 롤러간격 조절레버를 아래로 내려 줍니다.



⑧ 코팅작업이 끝나면 무열코팅으로 바꾸고 열이 식으면 전원을 꺼줍니다.



상단 코팅 필름 텐션 조절레버

하단 코팅 필름 텐션 조절레버

간편한 조작부 버튼식 조작부로 손쉬운 코팅 작업을 할 수 있습니다.



코팅지 커터 기기 뒤쪽 커터를 이용하여 코팅과 동시에 재단을 할 수 있어 편리합니다.



코팅기 사용방법

*롤러가 예열이 되면서 코팅지에 선이 생길 수 있으므로 용지를 넣기 전 정회전을 눌러 코팅지를 2-3cm 정도 먼저 빼주고 용지를 넣어 코팅해주세요!



① 기기 뒤쪽 전원선을 연결한 후 전원 스위치를 켜줍니다.



② 조작부의 선택버튼으로 열코팅을 선택 후 코팅 속도와 온도를 설정해줍니다.



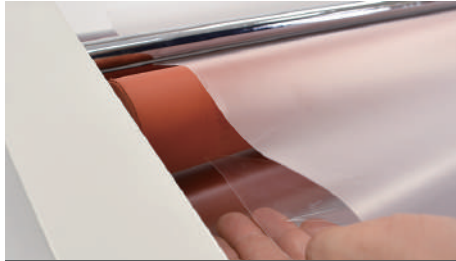
③ 예열이 완료되면 롤러간격 조절레버를 코팅 두께에 맞게 조절합니다.



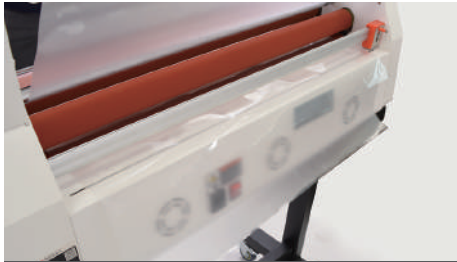
④ 코팅할 용지에 맞게 페이퍼가이드를 조절합니다.



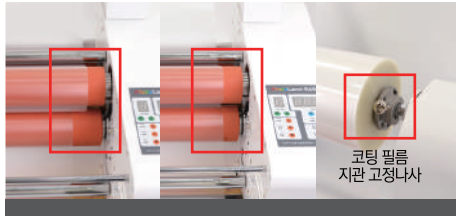
⑫ 접착면이 앞쪽으로 오게하여 상단 가이드 롤러 아래로 통과 시켜줍니다.



⑬ 통과시킨 코팅 필름을 상단 롤러 아래로 넣어줍니다.



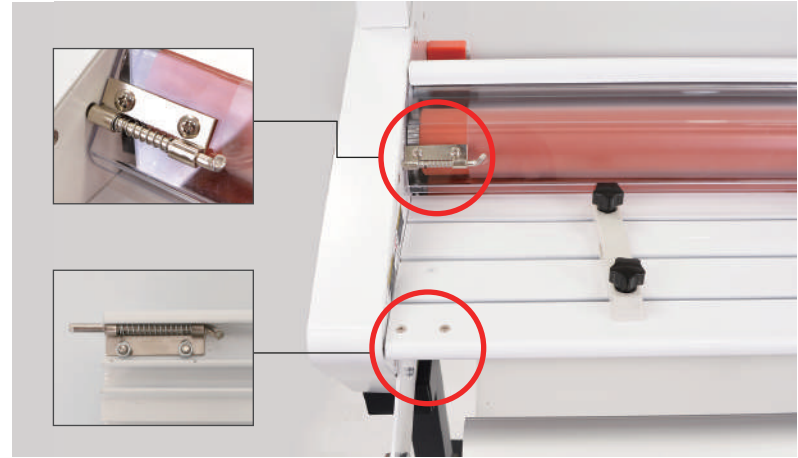
⑭ 상단 롤러 아래로 통과 시킨 코팅 필름을 뒤쪽으로 빼주면 설치가 완료됩니다.



* 상, 하 코팅필름의 위치가 어긋나 있을시 기기 뒤쪽으로 나온 필름을 좌우로 당겨 위치를 맞춰 주시거나 샤프트(코팅필름 지관 고정) 고정나사를 느슨하게 한 뒤 필름 자체 위치를 옮겨 맞춰주세요!

안전커버와 안전고리로 안전한 작업

코팅지 투입구 부분에 안전커버가 있어 롤러에 손이 직접 닿지 않아 안전한 코팅 작업을 할 수 있습니다.
*커버가 열리거나 안전고리가 빠져 있을시 센서가 감지되어 코팅작업이 되지 않습니다.

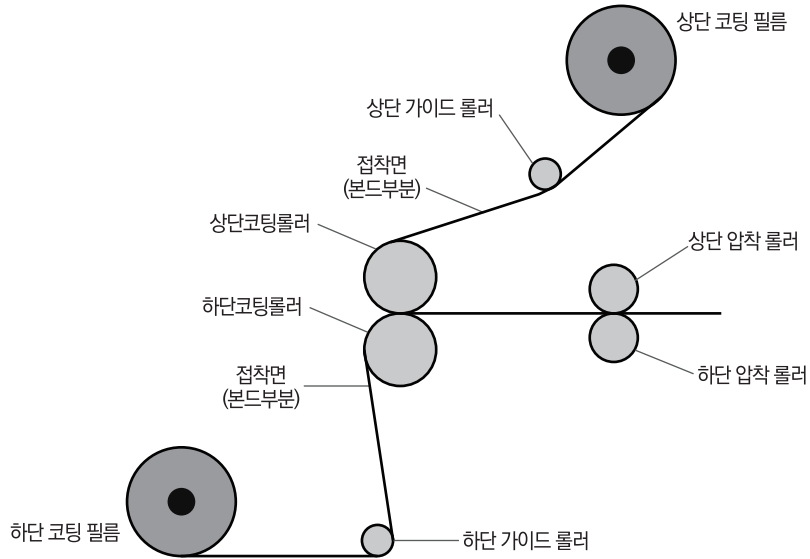


롤러간격 조절레버

기기 우측의 롤러간격 조절레버를 이용하여 최대 5mm두께까지 고품질로 선명하게 코팅이 가능합니다.



코팅지 조립방법 *25지관 롤코팅지로 촬영되었습니다.



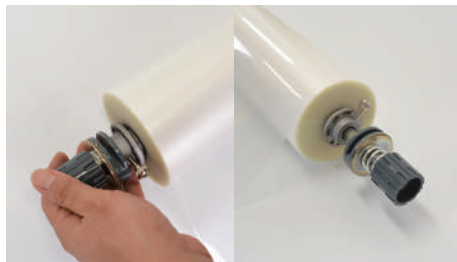
① 하단 필름 샤프트를 분리해줍니다.



*롤코팅지 지관에 따라 필름 지관 코어를 조절해줍니다. (하단/상단 동일)



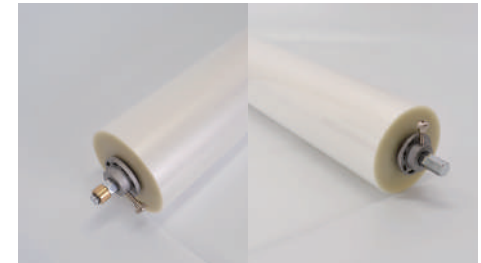
② 필름 샤프트를 필름에 넣어줍니다.



③ 필름 지관 코어를 고정시켜줍니다. (반대편도 똑같이 작업해줍니다.)



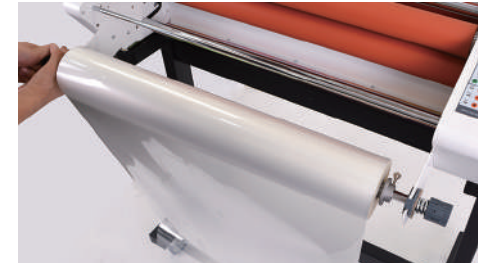
④ 상단 필름 샤프트를 빼줍니다.



⑤ ②번과 같이 필름 샤프트를 필름에 끼우고 고정시켜줍니다. (반대편도 동일한 작업)



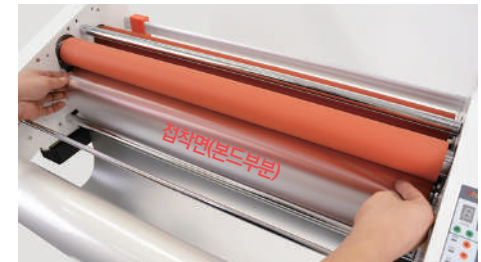
⑥ 안전커버와 원고대를 빼줍니다.



⑦ 하단 코팅필름을 설치해줍니다.



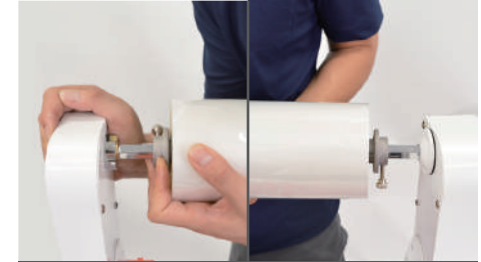
⑧ 접착면이 위로가게 하여 하단 코팅필름을 하단 가이드 롤러 아래로 통과 시켜줍니다.



⑨ 통과 시켜준 롤러를 접착면이 위로가게하여 하단 롤러 위로 걸어줍니다.



⑩ 걸어준 코팅 필름을 뒤쪽으로 빼줍니다.



⑪ 상단 코팅필름을 설치해줍니다.